## Smlouva o dílo č. 50516L0056

**uzavřená ve smyslu ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění platném na území České republiky, kterou níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřely smluvní strany:**

---

A. Obchodní firma: **VÍTKOVICE GEARWORKS a. s.**

Sídlo: Ruská 83/24, Vítkovice, 703 00 Ostrava

IČO: 25877933

DIČ: CZ25877933

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2485

Bankovní spojení: HSBC Bank plc-pobočka Praha, Millenium Plaza,
V Celnici 10, 117 21 Praha 1
Č.ú. 1773003101/8150
IBAN CZ 21 8150000000177300

Jednající zástupci JUDr. Vladimír Bindzár, ředitel společnosti
Ing. Jaromír Šiler, člen představenstva

na straně jedné jako **„Objednatel"**

Osoby oprávněné jménem Objednatele:

- jednat ve věcech technických: Ing. Václav Kozák, vedoucí skupiny koksoven
  Ing. Miroslav Havrland, PaK
  Ing. Roman Vávra, Pak
- jednat ve věcech obchodních Ing. Jindřich Samuhel, obchodní ředitel
  p. Libor Ostrožný st., obchod
- k výkonu kontroly řádného provádění díla:
  p. Martin Adamčík, vedoucí jakosti
- k převzetí díla: Ing. Martin Hájek, vedoucí Engineering

B. Obchodní firma: **VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.**

Sídlo: Ruská 1142/30, Vítkovice 703 00 Ostrava

IČO: 26823357

DIČ: CZ26823357

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2751

Bankovní spojení: Raiffeisenbank a.s., Praha 4, Hvězdova 1716/2b, PSČ 14078
Číslo účtu: 1055004089/5500

Jednající zástupci: Ing. Oleg Hruška, vedoucí odboru - Obchod PJ ESOK

na straně druhé jako **„Zhotovitel"**

Osoby oprávněné jménem Zhotovitele:

- jednat ve věcech technických: Svatopluk Čech – konstrukce
  Ing. Petr Kusák - výroba
- jednat ve věcech obchodních: Luboš Beliančin, DiS – manažer prodeje
  Jana Kobzová – obchodník - back office

## I. Dílo

1. Zhotovitel se zavazuje provést pro Objednatele dílo (dodávku) za podmínek, stanovených touto smlouvou, a Objednatel se zavazuje zaplatit za řádně provedené dílo sjednanou cenu.

2. Předmětem díla je, pro akci s názvem **„Oprava - výměna sběrných předloh s příslušenstvím na B bloku VKB3" v** U.S.Steel Košice, s.r.o., výroba a dílenská montáž:

| Poř.č. | Číslo VD | Popis položky | MJ | Ks | Hmotnost | Cena |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.1. | HP-4-0-24 132 | Předloha SS, KS | ks | 2 | 47 107 kg | 6 736 950 Kč |
| 10.5 | HP-2-91 425 | Izolace předlohy | ks | 2 | 2 094 kg | 327 610 Kč |
| Na sestavené předlohy, bude provedena dílenská montáž předlohových skříní, kuželových zátek, šroubů izolace cca 17,5 t. | | | | | | 480 340 Kč |

Podrobný popis dodávek VGW v Technických požadavcích na dílenskou montáž a kontrolu základních rozměrů odsávacích předloh 4 - KS – 80 860.
Země původu materiálu z EU.

3. Dodací podmínky: FCA VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s., dle INCOTERMS 2010

4. Nedílnou součástí této smlouvy je Příloha č. 1 - harmonogram úkonů prováděných v Objednatelem stanovených termínech (dále jen „**Harmonogram**").

5. Podpisem této smlouvy se Zhotovitel při provádění Díla zavazuje postupovat v souladu s Harmonogramem a rovněž souhlasí s tím, že kdykoliv v průběhu provádění Díla je Objednatel oprávněn kontrolovat způsob a termíny provádění jednotlivých úkonů specifikovaných v Harmonogramu, jakož i provádění Díla jako celku.

## II. Termín provedení díla

1. Termín plnění vlastní výroba předloh 12/2016, dokončení dílenské montáže, nakládka 16.1.2017.

2. Protiplnění:

a) Předání těchto dokumentů:

- Předání podkladů pro objednání materiálu dne 8.7.2016
- Předání výkresové dokumentace do 31.8.2016

b) Ujednává se následující:

- Předání dílů dodávaných Objednatelem pro dílenskou montáž průběžně do 16.12.2016 viz Technické požadavky na dílenskou montáž a to:
- Předlohové skříně 60 ks vč. těsnění a spojovacího materiálu v.č.2-901-75-16-032
- Smontovaná sestava páka 1 ks vč. ložiska a spojovacího materiálu
- Zátky D 98 x 75 62 ks v.č. 4-901-75-17-146

## III. Cena díla

1. Cena Díla je stanovena dohodou v souladu se zákonem č.526/1990 Sb. o cenách a činí:
   7 544 900 Kč (bez DPH)

   (Slovy: sedmmiliónůpětsetčtyřicetčtyřitisícedevědsetkorunčeských.)

2. Zhotovitel je odpovědný za stanovení správného daňového režimu v souladu se zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění. V případě díla Objednatel zařazuje toto své plnění jako kód 42.99.11 klasifikace produkce CZ-CPA. V návaznosti na takto stanovený kód klasifikace produkce a platný obecně závazný právní předpis daň z přidané hodnoty nebude Objednateli účtována k úhradě společně s cenou za dodávku (dílo).

   Pokud správce daně oprávněně zpochybní u Objednatele daňový režim, stanovený Zhotovitelem, je Zhotovitel povinen vystavit opravný daňový doklad a DPH v souladu se zákonem uhradit/ požadovat její úhradu po Objednateli. Vzájemné závazky, vzniklé z důvodu opravy výše či daňového režimu DPH, budou splněny ve lhůtě do třiceti (30) kalendářních dnů ode dne vystavení opravného daňového dokladu. Bude-li Objednateli rozhodnutím správce daně uložena povinnost k úhradě úroků z prodlení nebo jiné sankce z důvodu Zhotovitelem nesprávně vystaveného daňového dokladu, je Zhotovitel povinen nahradit Objednateli veškerá plnění, která Objednatel z tohoto titulu správci daně zaplatil či jinak odvedl.

## IV. Platební podmínky

1. Cena za dodávku bude Zhotoviteli hrazena na základě faktur – daňových dokladů, vystavovaných Zhotovitelem na základě dokončených ucelených částí díla – platebních milníků. Smluvní strany se dohodly na splatnosti faktur v délce devadesát (90) kalendářních dnů od data jejich doručení Objednateli. Platebními milníky jsou:

2. Podmínkou pro vznik nároku na vyúčtování příslušné dílčí ceny za dodávku a na její zaplacení je odsouhlasení Objednatelem řádného provedení fakturovaných prací podpisem zjišťovacího protokolu.

3. Faktury musí obsahovat:
   - název Projektu

- podrobný popis dodávky
- IČ Zhotovitele a Objednatele
- DIČ Zhotovitele a Objednatele,
- sídlo Zhotovitele a Objednatele
- předmět Díla
- fakturovanou částku
- splatnost v souladu se Smlouvou o dílo
- razítko a podpis oprávněné osoby Zhotovitele
- všechny ostatní náležitosti daňového dokladu

4. Neobsahuje-li faktura Zhotovitele některý z údajů dle článku čl. IV, bod 3. této Smlouvy, obsahuje-li nesprávné cenové údaje nebo bude-li vystavena v rozporu s některým ujednáním dle této Smlouvy, je Objednatel oprávněn fakturu vrátit Zhotoviteli k opravě. V tomto případě je Objednatel povinen na fakturu nebo v průvodním dopise důvod vrácení označit. Lhůta splatnosti běží v tomto případě ode dne doručení nové, řádné faktury.

5. Cena za dodávku bude Zhotoviteli hrazena bezhotovostně na účet, uvedený v záhlaví této smlouvy. Změna bankovního účtu Zhotovitele je možná pouze písemně - dopisem, doručeným Objednateli a podepsaným statutárním zástupcem Zhotovitele nebo jinou osobou, oprávněnou jednat ve věcech této smlouvy (s oprávněním „jednat ve věcech obchodních").

   Zhotovitel prohlašuje a potvrzuje, že k datu podpisu této smlouvy není nespolehlivým plátcem ve smyslu § 106a zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen **„Nespolehlivý plátce"**), a současně není v postavení a ani nijak nehrozí, že v době do splatnosti peněžitých plnění Objednatele podle této smlouvy bude v postavení, kdy nemůže plnit své daňové povinnosti z hlediska DPH vůči svému správci daně.

   Objednatel je povinen cenu za dodávku Zhotoviteli uhradit bezhotovostně na účet, uvedený na faktuře.

6. Pro případ prodlení Objednatele s úhradou ceny za dílo, jakož i v případě prodlení s plněním jakéhokoliv jiného peněžitého závazku, přijatého v rámci této smlouvy nebo jinak z ní vyplývajícího, se sjednává úrok z prodlení ve výši 0,02% z dlužné částky za každý, i započatý, den prodlení.

7. Zhotovitel není oprávněn bez předchozího písemného souhlasu Objednatele postupovat jakékoliv pohledávky ani tyto pohledávky zastavit k zajištění splnění vlastních závazků či závazků třetích osob. V případě porušení tohoto závazku Zhotovitelem je tento povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 20% z nominální hodnoty takto neoprávněně postoupené či zastavené pohledávky.

## V. Předání díla

1. Zhotovitel splní svou povinnost provést dodávku jeho řádným dokončením a předáním Objednateli, a to v rámci přejímacího řízení za podmínek sjednaných v této smlouvě.
2. Před zahájením výroby bude Zhotovitelem vyhotoven Plán kontrol a zkoušek a předložen k odsouhlasení Objednateli, podle tohoto plánu bude probíhat kontrola výroby předloh.
3. Odstoupením od této smlouvy ze strany Objednatele není dotčen nárok Objednatele na náhradu škody, kterou Zhotovitel Objednateli způsobil prodlením s provedením jednotlivých úkonů specifikovaných v Harmonogramu a/nebo s provedením Díla jako celku.

## VI. Práva Objednatele z vadného plnění

1. Zhotovitel odpovídá za to, že dodávka bude provedena v souladu a za podmínek stanovených touto smlouvou, jakož i v souladu s obecně závaznými právními předpisy a obecně závaznými technickými normami, a že po dobu záruky bude mít vlastnosti sjednané touto smlouvou. Záruční doba, sjednaná v rámci této kapitoly, začíná běžet dnem převzetí díla Objednatelem.
2. Zhotovitel poskytuje Objednateli záruku v délce trvání deset (10) roků na těleso předlohy a dvacet čtyř (24) kalendářních měsíců na ostatní části díla, není-li dále sjednáno jinak. Záruka na těleso předlohy za předpokladu provedení řádné montáže na staveništi a řádného provozování předloh. Záruka se nevztahuje na vady způsobené špatným designem.
3. Objednatel je povinen vady díla reklamovat u Zhotovitele bez zbytečného odkladu, nejpozději do deseti (10) kalendářních dnů po jejich zjištění, a to prostřednictvím doporučeného dopisu, e-mailu nebo faxu na kontaktní adresy (čísla), uvedená v záhlaví této smlouvy. V reklamaci musí být vady popsány a uvedeno, jak se projevují.
4. Vady zjevné je Objednatel povinen reklamovat u Zhotovitele nejpozději do jednoho (1) měsíce ode dne převzetí díla do zkušebního provozu. Pro uplatnění nároků z vad skrytých platí záruční doba.
5. Zhotovitel je povinen u jakékoliv uplatněné vady nejpozději do tří (3) kalendářních dnů po dni obdržení reklamace písemně potvrdit Objednateli datum uplatnění vady a oznámit, zda reklamaci uznává, zda se jedná o vadu odstranitelnou či neodstranitelnou, jakým způsobem navrhuje vadu odstranit, v jaké době se zavazuje k odstranění vady nebo z jakých důvodů odmítá svou odpovědnost za vady.
6. Veškeré vady díla je Zhotovitel povinen odstraňovat průběžně a soustavně bez neodůvodněných průtahů, přičemž je povinen konat tak, aby tyto vady mohly být odstraněny v objektivně co nejkratší době.

## VII. Smluvní pokuty

1. V případě prodlení s termínem, uvedeném v článku II. této smlouvy a to z důvodů na straně Zhotovitele, má Objednatel právo požadovat a Zhotovitel, na základě tohoto požadavku Objednatele, povinnost zaplatit smluvní pokutu ve výši 0,2 % z ceny za dodávku za každý i započatý, den prodlení. Smluvní pokuta nesmí přesáhnout 10% hodnoty nedodaného zboží.
2. Pokud Zhotovitel nenastoupí k odstranění vady, charakterizované Objednatelem v reklamaci jako

bránící výstavbě/provozování Stavby, ve sjednané lhůtě, a to bez ohledu na to zda svou odpovědnost za takovouto vadu uznává či nikoliv, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,2% z celkové ceny podle čl. III této smlouvy bez DPH za každý, i započatý, den prodlení. Pokud Zhotovitel nenastoupí k odstranění ostatních vad ve sjednané lhůtě, ani v téže lhůtě Objednateli nesdělí, že vadu neuznává, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,2% z celkové ceny podle čl. IV.1. této smlouvy bez DPH za každý, i započatý, den prodlení.

3. Objednatel je oprávněn jednostranně započíst své nároky na zaplacení smluvní pokuty, vyplývající z této smlouvy, vůči nárokům Zhotovitele na úhradu ceny, a to bez ohledu na splatnost takto započítávaných vzájemných pohledávek.

## VIII. Odstoupení od smlouvy o dílo

1. V případě, že se Zhotovitel dostane do prodlení s provedením jednotlivých úkonů specifikovaných v Harmonogramu a/nebo s provedením Díla jako celku, Objednatel písemně vyzve Zhotovitele k okamžité nápravě. Pokud nedojde k nápravě do 7 dnů od doručení výzvy Zhotoviteli, je Objednatel oprávněn od smlouvy odstoupit.

2. Odstoupením od této smlouvy ze strany Objednatele není dotčen nárok Objednatele na náhradu škody, kterou Zhotovitel Objednateli způsobil prodlením s provedením jednotlivých úkonů specifikovaných v Harmonogramu a/nebo s provedením Díla jako celku.

3. Objednatel je dále oprávněn odstoupit od kupní smlouvy, bude-li zjištěno, že Zhotovitel je v úpadku konkurzem.

4. Zhotovitel je oprávněn odstoupit od smlouvy o dílo, bude-li zjištěno, že Objednatel je v úpadku konkurzem.

5. Odstoupení od smlouvy o dílo musí být písemné a musí být zasláno druhé smluvní straně. Účinky odstoupení nastávají doručením oznámení o odstoupení druhé smluvní straně.

## IX. Přechod vlastnictví, přechod nebezpečí škody

1. Obě strany se dohodly, že vlastnické právo k Dílu přechází ze Zhotovitele na Objednatele po vzájemném podepsání protokolů o předání a převzetí jednotlivých částí díla a zaplacení hodnoty díla. Přechod nebezpečí škody na zařízení přechází ze Zhotovitele na Objednatele splněním dodávky podle dohodnuté dodací podmínky INCOTERMS 2010.

## X. Závěrečná ustanovení

1. Při plnění smlouvy se smluvní strany řídí ustanoveními této smlouvy a jejími přílohami. Ustanovení této smlouvy mají přednost před ustanoveními příloh.
2. Obě smluvní strany jsou seznámeny s obsahem Příloh, výslovně se dohodly, že tvoří neoddělitelnou součást této smlouvy a v dohodnutém rozsahu je akceptují. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.

3. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech s platností originálu, a to v jazyce českém, který je po dohodě smluvních stran jazykem této smlouvy. Objednatel i Zhotovitel obdrží po jednom vyhotovení.
4. Je-li rozpor některých údajů mezi touto smlouvou a kteroukoliv její Přílohou, má přednost znění textu této smlouvy.
5. Tuto smlouvu je možno měnit, rozšiřovat či upravovat jen formou písemných dodatků s oboustranným souhlasem smluvních stran, nestanoví-li tato smlouva výslovně jinak. Vyžaduje-li tato smlouva v souvislosti s konkrétním právním jednáním písemnou formu, není požadavek formy splněn e-mailovou nebo faxovou zprávou, resp. jejím e-mailovým či faxovým přijetím, nestanoví-li tato smlouva výslovně jinak.
6. Obě smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je projevem jejich svobodné a vážné vůle, prosté jakékoliv tísně či nátlaku, což stvrzují svými podpisy.

## XI. Přílohy

1. Příloha č.1 Harmonogram úkonů
2. Příloha č.2 Technické požadavky na dílenskou montáž a kontrolu základních rozměrů odsávacích předloh 4 - KS – 80 860/a

V Ostravě dne 8.7.2016

Objednatel:

**VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**

.....

JUDr. Vladimír Bindzár

Místopředseda představenstva,

ředitel společnosti

.....

Ing. Jaromír Šiler

Člen představenstva

VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.
Ruská 83/24
Vítkovice
703 00 Ostrava

-2-

V Ostravě dne 8.7.2016

Zhotovitel:

**VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.**

.....

Ing. Oleg Hruška

Vedoucí odboru – Obchodu PJ

VÍTKOVICE
VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.
Ruská 1142/30
Vítkovice
703 00 Ostrava

-35-

Dokumentace je duševním vlastnictvím a tvoří součást obchodního tajemství VÍTKOVICE a.s.

# TECHNICKÉ POŽADAVKY

# NA DÍLENSKOU MONTÁŽ A KONTROLU ZÁKLADNÍCH ROZMĚRŮ ODSÁVACÍCH PŘEDLOH

# 3. KB USS KOŠICE

„a“ Doplnění na straně 5 v bodě 3.2 10.11.2016 – Ing. Havrland

| | Jméno | Podpis | Datum |
|---|---|---|---|
| Zpracoval: | Ing. Havrland | | 10/2016 |
| Schválil: | Ing Kozák | | 10/2016 |

VÍTKOVICE
MACHINERY GROUP

| | |
|---|---|
| Útvar | 540.42 - PaK |
| Telefon | |
| Fax | |
| Datum | 10 / 2016 |

| | |
|---|---|
| Arch.č. 4-KS-80 860/a | List 1 |
| | Listů 6 |

Dokumentace je duševním vlastnictvím a tvoří součást obchodního tajemství VÍTKOVICE a.s.

**Obsah :**

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ ..... 3

2. MONTÁŽ DÍLŮ NA PŘEDLOHY ..... 3

3. DÍLENSKÁ MONTÁŽ A KONTROLA ROZMĚRŮ A TVARU PŘEDLOH ..... 4

3.1 PRACOVNÍ PODMÍNKY A UMÍSTĚNÍ NA KOKSOVÉ BATERII ..... 4

3.2 KONTROLA ZÁKLADNÍCH ROZMĚRŮ A TVARU PŘEDLOH ..... 5

**PŘÍLOHY :** **PŘÍLOHA Č.1 – ŘEZY STOUPAČEK**

**PŘÍLOHA Č.2 – DÍLENSKÁ MONTÁŽ PÁKY + LOŽISKA**

**PŘÍLOHA Č.3 – V.Č. 3-KS-80 861/C– TOLERANCE POLOHY OTVORŮ A SEDEL**

Dokumentace je duševním vlastnictvím a tvoří součást obchodního tajemství VÍTKOVICE a.s.

## 1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ

Na 3. koksové baterii závodu Koksovna USS s.r.o. Košice budou v roce 2017 na bloku B vyměněny zkorodované odsávací předlohy a navazující zařízení pro odvod surového koksárenského plynu. Během cca 1 měsíce budou tato zařízení demontována a za provozu ostatních částí koks. baterie nahrazena novými díly. Výměna bude provedena po cca 33 letech nepřetržitého provozu této velkoprostorové baterie dodané VÍTKOVICEMI. Pro úspěšnou a rychlou montáž musí být v max. míře připraveny a předmontovány potřebné díly. Doba pro opravu je limitována a nesmí být překročena.

Během výměny budou na bloku B demontována a po montáži nových předloh znovu namontována stávající zařízení pro převádění a chlazení surového koks. plynu v úseku od koks. komor do předloh, což jsou stoupačky ( 60 kusů ). Části stoupaček, pevně namontované na předlohách, budou zároveň se starými předlohami sešrotovány a nahrazeny novými díly. Část nových dílů bude již u výrobce předloh na nové předlohy namontována, zbývající díly budou montovány až na stavbě.

Dále bude u výrobce provedena kontrolní montáž a proměření základních rozměrů nových sestavených předloh. Jedná se o rozměry, jejichž dodržení je nutné pro správné základní ustavení na stavbě a pro budoucí provoz zařízení. Ostatní rozměry vyráběných předloh přitom dodržet podle výrobní dokumentace zpracované specialisty v Hutním projektu Frýdek – Místek ( technická zpráva arch. č. HP4-6-95511 + dílenská dokumentace předlohy výkr. č. HP4-0-24132 ).

## 2. MONTÁŽ DÍLŮ NA PŘEDLOHY

Na každou předlohu bude ve VPE namontováno 30 kusů předlohových skříní výkres č. 2-901-75-16-032. Sestavy předlohových skříní vč. těsnění a spojovacího materiálu dodá do VPE fa Vítkovice GEARWORKS. Umístění předlohových skříní na horní ploše předlohy je zakresleno na přiložených řezech převzatých z výkresu stoupaček ( viz příloha č. 1 ). Na koksové baterii budou části stávajících stoupaček, postavene vedle předlohy, znovu použity a připojeny na nové předlohové skříně.

Pro 2 předlohy bude z VGW dodáno celkem 60 sestav předlohových skříní + montážní materiál. Pro jejich dílenskou montáž bude dodáno :

| Pol. na řezech stoupačky ( příloha č. 1 ) | Název výkres číslo | Kusů | Hmotnost 1 ks ( kg ) |
|---|---|---|---|
| 1 | Předlohová skříň vč. 2-901-75-16-032 | 60 | 285 |
| 46 | Těsnění v.č. 4-12-16-7078-001 | 60 | 0,53 |
| 68 | Šroub M20x70 ČSN 021176.10 | 60x9 = 540 | 0,203 |
| 77 | Šroub M20x100 ČSN 021301.00 | 60x4 = 240 | 0,307 |
| 84 | Matice M20 ČSN 021601.00 | 60x13 = 780 | 0,063 |
| 90 | Podložka B21 ČSN 021702.10 | 60x13 = 780 | 0,013 |

Dokumentace je duševním vlastnictvím a tvoří součást obchodního tajemství VÍTKOVICE a.s.

Dále bude do předloh montováno celkem 62 zátek Ø98x75 výkres č. 4-901-75-16-026 ( 1,37 kg / kus ) dodaných rovněž z VGW ( pol. 44 sestavy předlohy ). Zátky budou do otvorů v horní ploše předlohy zabroušeny a pro dopravu zajištěny proti vypadnutí, příp. jednotlivé otvory a příslušné zátky označeny stejnými čísly a zátky uloženy do beden. Po namontování každé předlohové skříně musí být ručně odzkoušeno otáčení mísy skříně od uzavřené horizontální polohy až do otevření o 70° a opření o narážku v předloze.
Na požadavek firmy VÍTKOVICE Slovakia budou na jednu předlohovou skříň, namontovanou na předloze, dočasně namontovány i zbývající díly, které tvoří komplet ovládání skříní ( viz příloha č. 2 ). Správná funkce tohoto mechanizmu bude při přejímce předvedena odběrateli. Před odesláním na stavbu budou tyto díly odmontovány, zabaleny a odeslány zároveň se zakázkou předloh.
Materiál pro jeden komplet ovládání dodá do VPE firma VGW. Je uveden v následujícím seznamu
( body B a C ) :

| | Položky na výkresech příloh 1,2 | Název dílu | Kusů | Hmotnost 1 kusu ( kg ) | Poznámka |
|---|---|---|---|---|---|
| A | 1 | Předlohová skříň | 60 | 285 | Dodá VGW – namontovat na předlohy |
| B | 11, 20, 22, 31, 35, 36, 50, 80, 91, 95, 101, 107, 108 | Smontovaná sestava páka + ložisko + spojovací materiál | 1 | 66,5 | Dodá VGW – namontovat na 1 předlohovou skříň ( A ) vč. dílů obsažených v části ( C ) |
| C | 21 | Páka v.č. 2-901-75-16-047 | 1 | 16 | Dodá VGW pro montáž 1 kusu sestavy páky + ložiska ( B ) na předlohovou skříň ( A ) umístěnou na předloze |
| | 25 | Závaží v.č. 4-901-75-16-050 | 1 | 63 | |
| | 64 | Šroub M8x20 ISO 4017 | 2 | 0,012 | |
| | 73 | Šroub M16x70 ISO 4014 | 4 | 0,141 | |
| | 74 | Šroub M16x90 ISO 4014 | 2 | 0,172 | |
| | 83 | Matice M16 ISO 4032 | 6 | 0,038 | |
| | 89 | Podložka 16 ISO 7090 | 6 | 0,011 | |
| | 91 | Podložka 30 ISO 7090 | 3 | 0,53 | |
| | 96 | Závlačka 8x56 ISO 1234 | 2 | 0,01 | |
| | 99 | Čep B30x110x85 ISO 2340 | 1 | 0,58 | |
| | 104 | Deska v.č. 4-KS-587035 | 1 | 0,091 | |
| | 105 | Podložka v.č. 4-KS-587034 | 1 | 0,004 | |

## 3. DÍLENSKÁ MONTÁŽ A KONTROLA ROZMĚRŮ A TVARU PŘEDLOH

### 3.1 Pracovní podmínky a umístění na koksové baterii

Předlohy na strojové a koksové straně baterie musí po namontování a během provozu koks. baterie :

- mít podélnou osu rovnoběžnou s podélnou osou baterie;
- být ustaveny do horizontální polohy ( uvnitř po celé délce stejná úroveň vody );

Dokumentace je duševním vlastnictvím a tvoří součást obchodního tajemství VÍTKOVICE a.s.

- musí být po celou dobu provozování vodotěsné a plynotěsné ( pracovní přetlak cca 150 Pa );
- po celé délce musí být přímé ( kvůli pohybu škrabáků uvnitř dolní části a připojení stoupaček );
- profil předlohy po celé délce nesmí být zkroucený.
- Předlohy jsou pevně uchyceny v polovině délky v místě pod odvodem surového koks. plynu. Od tohoto místa mohou oba konce předloh dilatovat vlivem změn teplot. Teplota uvnitř předloh je cca 80 až 90 °C, může kolísat a to i vlivem okolních teplot.

### 3.2 Kontrola základních rozměrů a tvaru předloh

Dodržení těchto parametrů již při výrobě je nutné pro správné ustavení, připojení a funkci předloh na koksové baterii. Z tohoto důvodu musí být ve výrobním závodě provedeno kontrolní sestavení každé předlohy složené ze 3 montážních dílů délky cca 14 m. Přitom bude zkontrolována návaznost dílů na sebe, jejich seznačení a proměření dodržení tvaru a polohy připojovacích míst na předloze od osy odvodu surového plynu v polovině délky ( viz přiložený výkres č. 3-KS-80 861/c ).

„a" Podle výkresu č. 3-KS-80 861/c :

- na středním dílu budou otvory pro předlohové skříně rozměřeny od středu jeho délky, což je střed předlohy;
- poloha každého otvoru na obou krajních dílech bude odměřena od osy 1. otvoru tohoto dílu ( otvor u mezery pro montážní svar ) s tolerancí ± 2 mm.

Rozteče, ve kterých budou montážní svary prováděné na stavbě, musí mít změřeny délky konců spojovaných dílů vč. mezery 2 mm pro svary. Budou upraveny a odzkoušeny v dílně tak, aby i poloha otvorů v krajních dílech od středu předlohy byla v souladu s požadavky na tolerance. Proto nutno zde 1. otvor krajního dílu umístit v sestavené předloze přesně na

7700 mm od osy předlohy ( s tolerancí ± 2 mm ).

Úpravy hotových dílů při montáži na koksovou baterii nelze uvažovat.

Pro zabezpečení dodržení správných rozměrů a tvaru celé předlohy při kontrolní dílenské montáži musí být již při výrobě každého montážního dílu slícovány, kontrolovány, proměřovány a podle potřeby upraveny jednotlivé části, které tvoří tuto část předlohy.

a ) Budou zkontrolována napojení jednotlivých skružených a svařených dílů na sebe zejména uvnitř předlohy, převýšení svarů u dna v rozsahu 45° od svislé osy předlohy na obě strany musí být zabroušeno do roviny okolních plechů ( nutné pro plynulý posuv škrabáků čističe předlohy).

b ) Vnitřní plochy musí být rovněž očištěny od okují, natavenin ( rozstřiků od svařování ), prachu a dalších nečistot.

c ) Bude zkontrolována rovina dna a rovina ploch přírub pro předlohové skříně a odchylky osy profilu předlohy od vertikální roviny vedené teoretickou podélnou osou předlohy spojující oba konce předlohy ( přímost předlohy )

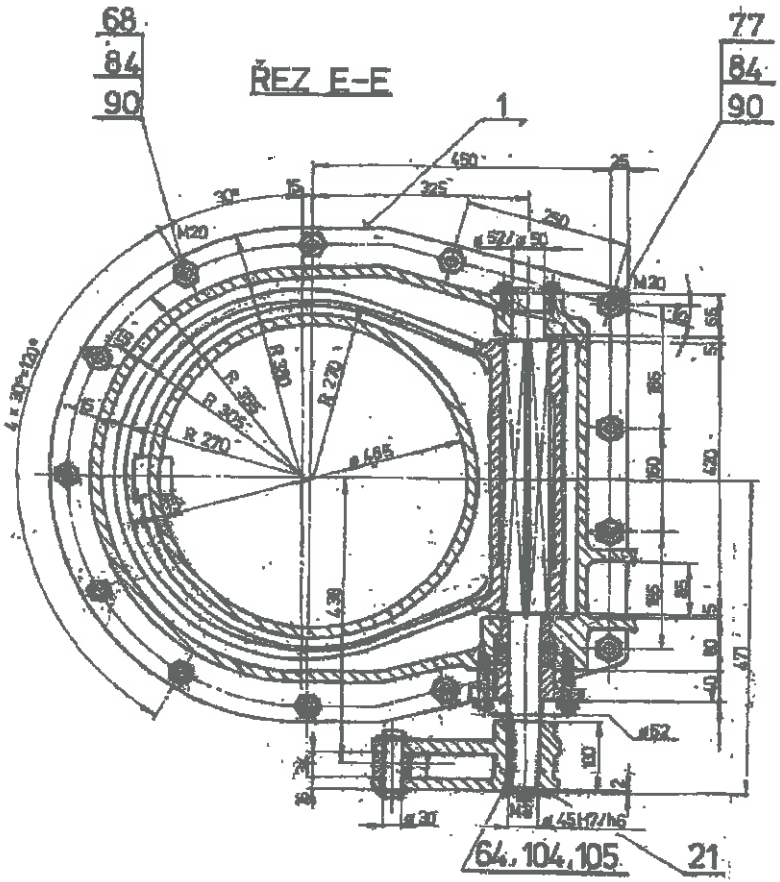
Po celkovém sestavení 3 montážních dílů do celé předlohy musí v místech montážních svarů na sebe tyto díly plynule navazovat vč. min. odchylky profilů navazujících částí. Odchylky osy profilu předlohy v místech připojení stoupaček od podélné osy předlohy max. do ± 3 mm bez místních přesahů svařených dílů vůči sobě.

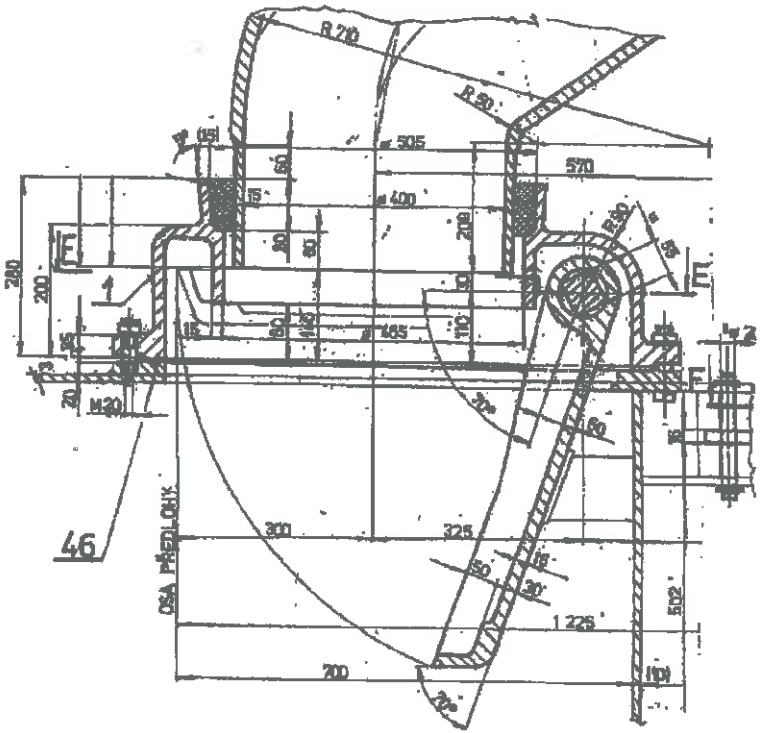
Dokumentace je duševním vlastnictvím a tvoří součást obchodního tajemství VÍTKOVICE a.s.

Vertikální odchylky vzdálenosti od horizontální roviny profilu dna, max. do ±3 mm po celé délce předlohy, bez větších místních změn ( předloha na koksové baterii bude ustavena do horizontální roviny ).

d ) Bude zkontrolována poloha sedel předlohy rovněž od osy odvodu surového plynu na obě strany. Sedlo v polovině délky předlohy tvoří po namontování na koks. baterii pevný bod pro uchycení na nosnou konstrukci koks. baterie, proto shora uvedené délky musí být kontrolovány od tohoto místa.

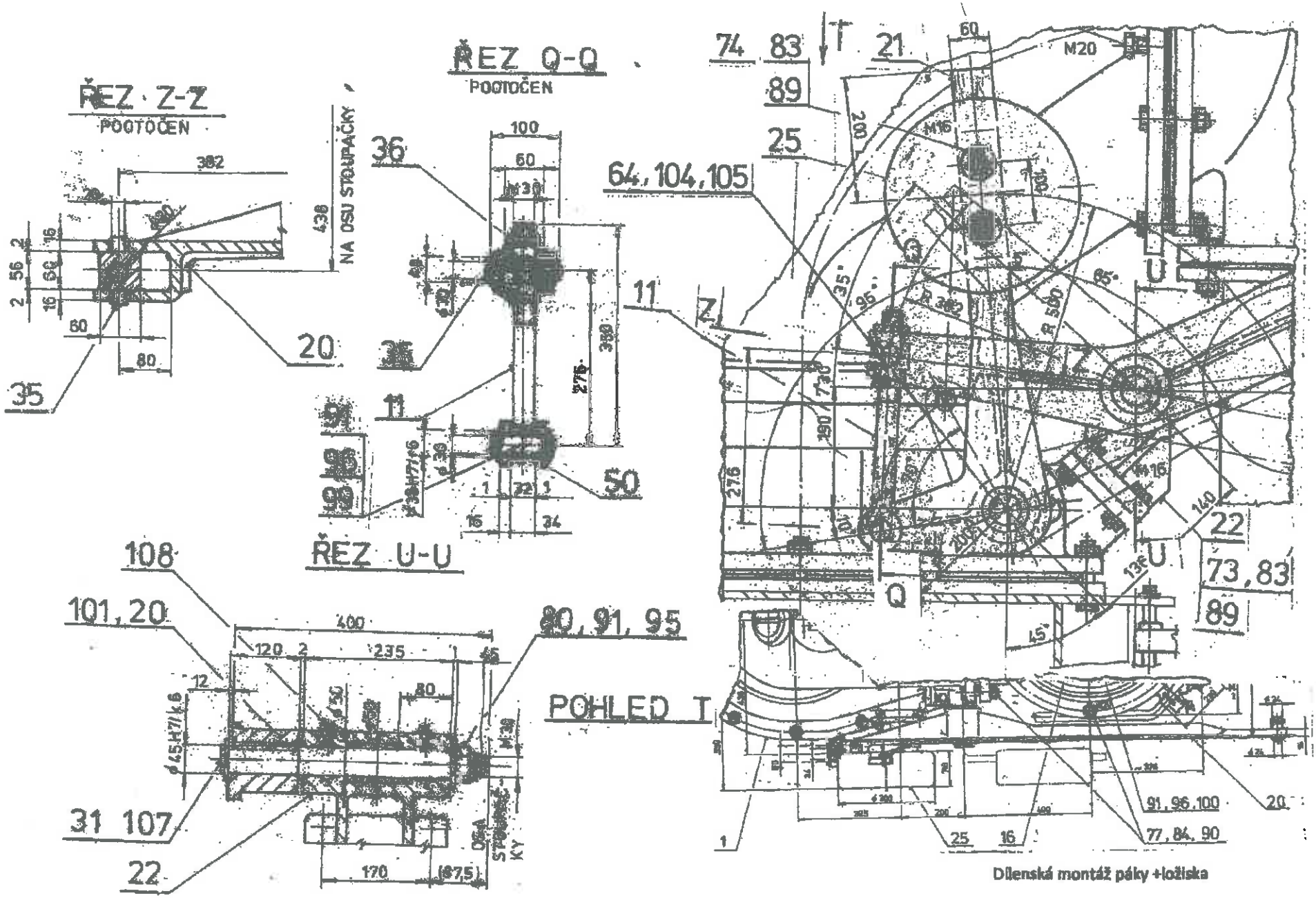
Definitivní výsledky po odstranění zjištěných nedostatků budou zapsány do protokolu.



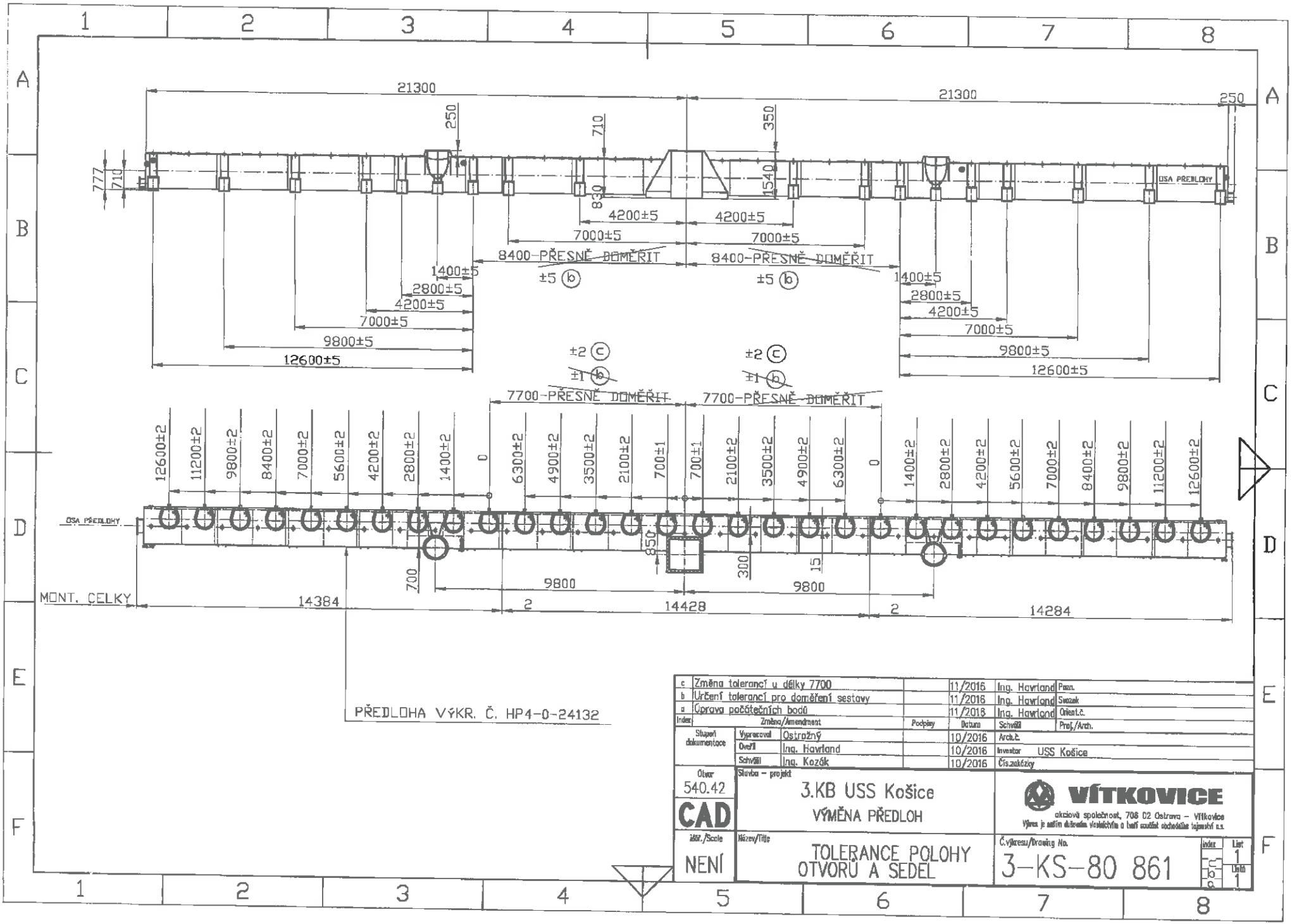

Řezy stoupačkou

Příloha č.1 k technické zprávě 4-KS-80860




Dílenská montáž páky +ložiska

Příloha č.2 k technické zprávě 4-KS-80880.




| Index | Změna/Amendment | Podpisy | Datum | Schválil | Proj./Arch. |
|---|---|---|---|---|---|
| c | Změna tolerancí u délky 7700 | | 11/2016 | Ing. Havrland | Pozn. |
| b | Určení tolerancí pro doměření sestavy | | 11/2016 | Ing. Havrland | Svazek |
| a | Úprava počátečních bodů | | 11/2016 | Ing. Havrland | Orient.č. |

| Stupeň dokumentace | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | Vypracoval | Ostražný | 10/2016 | Arch.č. |
| | Ověřil | Ing. Havrland | 10/2016 | Investor USS Košice |
| | Schválil | Ing. Kozák | 10/2016 | Čís.zakázky |

Otvor 540.42

CAD

Měř./Scale NENÍ

Stavba – projekt
3.KB USS Košice
VÝMĚNA PŘEDLOH

Název/Title
TOLERANCE POLOHY OTVORŮ A SEDEL

VÍTKOVICE
akciová společnost, 708 02 Ostrava – Vítkovice
Výkres je autorským dílem vlastníka a není součástí obchodního tajemství a.s.

Č.výkresu/Drawing No.
3-KS-80 861

Index c | List 1 | Listů 1

**Dodatek č.1**

**Smlouva o dílo č. 50516L0056**

**uzavřená ve smyslu ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění platném na území České republiky, kterou níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřely smluvní strany:**

A. Obchodní firma: **VÍTKOVICE GEARWORKS a. s.**

Sídlo: Ruská 83/24, Vítkovice, 703 00 Ostrava

IČO: 25877933

DIČ: CZ25877933

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2485

Bankovní spojení: HSBC Bank plc-pobočka Praha, Millenium Plaza, V Celnici 10, 117 21 Praha 1

Č.ú. 1773003101/8150

IBAN CZ 21 8150000000177300

Jednající zástupci JUDr. Vladimír Bindzár, ředitel společnosti

Ing. Pavel Babiš Ph.D., člen představenstva

na straně jedné jako **„Objednatel"**

B. Obchodní firma: **VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.**

Sídlo: Ruská 1142/30, Vítkovice 703 00 Ostrava

IČO: 26823357

DIČ: CZ26823357

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2751

Bankovní spojení: Raiffeisenbank a.s., Praha 4, Hvězdova 1716/2b, PSČ 14078
Číslo účtu: 1055004089/5500

Jednající zástupci: Ing. Oleg Hruška, vedoucí odboru - Obchod PJ ESOK

na straně druhé jako **„Zhotovitel"**

Osoby oprávněné jménem Zhotovitele:

- jednat ve věcech technických: Svatopluk Čech – konstrukce
  Ing. Petr Kusák - výroba
- jednat ve věcech obchodních: Luboš Bellančin, DiS – manažer prodeje
  Jana Kobzová – obchodník - back office

**Mění se článek I. bod.2 a článek III. bod 1 a bod 2 druhou větu.**

**I.Dílo**

2. Předmětem díla je, pro akci s názvem **„Oprava - výměna sběrných předloh s příslušenstvím na B bloku VKB3"** v U.S.Steel Košice, s.r.o., výroba a dílenská montáž:

| Poř.č. | Číslo VD | Popis položky | MJ | Ks | Hmotnost | Cena |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Úprava 36 ks předlohových skříní dodaných VGW a.s. | | | | | | 22 000 Kč |

**III.Cena díla**

1. Celková cena díla je stanovena dohodou v souladu se zákonem č.526/1990 Sb. o cenách a činí:
7 566 900 Kč (bez DPH)

(Slovy: sedmmilióněpětsetšedesátšesttisícdevětsetkorunčeských.)

2. Vzhledem k povaze předmětu plnění se jedná o dodání zboží dle § 13 z.č.235/2004 Sb.
Při fakturaci, bude uplatněna DPH ve výši základní sazby 21%.

**X. Závěrečná ustanovení**

Ostatní náležitosti smlouvy zůstávají v platnosti.

Dodatek je nedělitelnou součástí smlouvy.

V Ostravě dne 27.1.2017

Objednatel:

**VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**

.....

JUDr. Vladimír Bindzár

Předseda představenstva,

ředitel společnosti

.....

Ing. Pavel Babiš Ph.D.

Člen představenstva

VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.
Ruská 83/24
Vítkovice
703 00 Ostrava

-2-

V Ostravě dne 27.1.2017

Zhotovitel:

**VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.**

.....

Ing. Oleg Hruška

Vedoucí odboru – Obchodu PJ

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.
Ruská 1142/30
Vítkovice
703 00 Ostrava

-35-

# VÍTKOVICE

## VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.

## FAKTURA - DAŇOVÝ DOKLAD

číslo **17240042**



17240042

Dodavatel:
**VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.**
**Ruská 1142/30**
**Vítkovice**
**703 00 Ostrava**
**Česká republika**
Společnost zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2751
IČ: 26823357 **DIČ: CZ26823357**

Bankovní spojení:
Raiffeisenbank a.s.
Hvězdova 1716/2B
140 78 Praha 4
Číslo účtu: 1055004089/5500
IBAN: CZ29 5500 0000 0010 5500 4089
BIC: RZBCCZPP

**VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**
**Ruská 83/24**
**Vítkovice**
**703 00 Ostrava**
**Česká republika**

IČ: 25877933, DIČ: **CZ25877933**

| | |
|---|---|
| Den splatnosti: | **04.05.2017** |
| Forma úhrady: | Příkaz k úhradě |
| Den vystavení (odeslání) dokladu: | 03.02.2017/01 |
| Datum uskutečnění zdan. plnění: | 26.01.2017 |

| Popis (označení dodávky) | Množství | Cena za jednotku | DPH | Částka bez DPH |
|---|---|---|---|---|
| *Objednávka č. 50516P0056* | | | | |
| *Zakázka: 862 169100266* *Prodejní objednávka č.: 816000459* | | | | |
| Předloha | 1,000 jdn | 7 566 900,00 | 21% | 7 566 900,00 |
| *VKP: 4998180000, CPA: 28.99.52, Konto: 601010-91-86200* | | | | |
| **Cena bez DPH celkem CZK** | | | | **7 566 900,00** |

Rekapitulace dodávky

| *Sazba DPH* | *Základ daně* | *Daň* |
|---|---|---|
| 21% | 7 566 900,00 | 1 589 049,00 |

**K úhradě včetně DPH celkem CZK** **9 155 949,00**

Úrok z prodlení 0,03% z nezaplacené částky za každý den prodlení.
Číslo propustky: 018337+další
Číslo návěští: 830012/830/17/01
Hmotnost dodávky: 74 400,00
Fakturoval: Filipcová Jana +420 595 956 479
Prodejce: Kobzová Jana +420 595 955 704
Vnitřní informace: 862

VÍTKOVICE
VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.
Ruská 1142/30
Vítkovice
703 00 Ostrava

-57-

17290042

# VÍTKOVICE

**NÁVĚŠTÍ** **830012/830/17/01**
**PROPUSTKA** **018337+další**
**Objednávka odběratele** **50516P0056**

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.
Ruská 1142/30, Vítkovice
703 00 Ostrava
Česká republika
IČ:26823357, DIČ: CZ26823357

| | |
|---|---|
| DODÁVKA | 75620 |
| Č.objednávky | 816000459 |
| JSD | |
| Datum expedice | 26.01.2017 |

**MÍSTO DODÁNÍ**
VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.
Ruská 83/24
Vítkovice
70300, Ostrava, Česká republika

**ODBĚRATEL**
VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.
Ruská 83/24
Vítkovice
70300 Ostrava, Česká republika

IČ: 25877933

| Kód položky / Název položky | VKP/SKP | Zkouška | Zakázka / Šarže | Tarik / Kusů | Množství |
|---|---|---|---|---|---|
| 999001233964<br>Předloha | 4998180000 / 29.56.25.99 | | 862169100266 | | 1.00 /jdn |

Celková hmotnost:
Hmotnost NETTO: 44400 kg
Hmotnost BRUTTO: kg

Přepravní podmínky: FCA Ostrava - Vítkovice
SPZ vozidla: KE227JR
Řidič: Varhol

Fillpcová J., tel. 6479


VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s., Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava, Společnost zapsaná v obchodním rejstříku Krajského soudu v Ostravě, oddíl B, vložka 2751

**VÍTKOVICE**

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s., Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

# PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 018337

Série **B**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Organizační útvar** | 830.10 | **Interní příjemce** | |
| **Externí příjemce** | Název a adresa dle smlouvy: US STEEL KOŠICE | IČO: 268 233 57<br>DIČ: | |

| K: | Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/m³ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|---|
| - výdejce č.: | 1-691-0026-6 | KRAJNÍ DÍL PŘEDLOHY | 1 | | 12030 |
| - návratce č.: | ÚTRZIM | | | | |
| - převodce č.: | | | | | |
| - faktuře za hotové | | | | | |
| - dodacímu listu | | | | | |

| **Vystavil dne:** 26.1.2017 | **Schválil dne:** 26.1.2017 | **Převzal:** JUNIOR - KE S.K. | Zmocnění č.: 166 | **Propustil:** | **Potvrzení o převzetí na místě určení:** |
|---|---|---|---|---|---|
| Jméno: VACULÍN | Jméno: VACULÍN | Dne: 26.1.2017 | Ze dne: | Dne: | Dne: |
| Podpis: | Podpis: | Jméno: VARHOL | IČO: 34410911 | Jméno: | Jméno: |
| Telefon: 6264 | Otisk razítka: | Datum narození: 12.2.1953 | SPZ: KE 227 JR | Podpis: | Podpis: |
| | | Ev. číslo: 1350 | Podpis: | | Razítko: |

# VÍTKOVICE

**VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.,** Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

## PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 018336

Série **B**

| **Organizační útvar** | | **Interní příjemce** | |
|---|---|---|---|
| **Externí příjemce** | Název a adresa dle smlouvy: | | IČO:<br>DIČ: |

| K: | Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/m³ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|---|
| - výdejce č.: | | | | | |
| - návratce č.: | | | | | |
| - převodce č.: | | | | | |
| - faktuře za hotové | | | | | |
| - dodacímu listu | | | | | |

| **Vystavil dne:** | **Schválil dne:** | **Převzal:** | Zmocnění č.: | **Propustil:** | **Potvrzení o převzetí na místě určení:** |
|---|---|---|---|---|---|
| Jméno:<br>Podpis:<br>Telefon: | Jméno:<br>Podpis:<br>Otisk razítka: | Dne:<br>Jméno:<br>Datum narození:<br>Ev. číslo: | Ze dne:<br>IČO:<br>SPZ:<br>Podpis: | Dne:<br>Jméno:<br>Podpis: | Dne:<br>Jméno:<br>Podpis:<br>Razítko: |

**VÍTKOVICE**

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s., Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

# PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 018335

Série **B**

| | | |
|---|---|---|
| **Organizační útvar** 830.10 | | **Interní příjemce** |
| **Externí příjemce** | Název a adresa dle smlouvy: US STEEL KOŠICE | IČO: 36 2 223 57<br>DIČ: |

| K: | Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/$m^3$ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|---|
| - výdejce č.: | 1-691-0026-6 ŽRÁST | STŘEDNÍ ČÁST PŘEDNÍ [illegible] | 1 | | 12438 |
| - návratce č.: | | | | | |
| - převodce č.: | | | | | |
| - faktuře za hotové | | | | | |
| - dodacímu listu | | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Vystavil dne:** 26.7.2017<br>Jméno: VACULÍN<br>Podpis: [signature]<br>Telefon: 6265 | **Schválil dne:** 26.7.2017<br>Jméno: VACULÍN<br>Podpis: [signature]<br>Otisk razítka: | **Převzal:** JURIOZ-KE s.r.o.<br>Dne: 26.7.2017<br>Jméno: LAKATOŠ P.<br>Datum narození: 24.10.1965<br>Ev. číslo: 762 | Zmocnění č.: 7335<br>Ze dne:<br>IČO: 344 10 177<br>SPZ: KE804 ZN<br>Podpis: | **Propustil:**<br>Dne:<br>Jméno:<br>Podpis: | **Potvrzení o převzetí na místě určení:**<br>Dne:<br>Jméno:<br>Podpis:<br>Razítko: |

**VÍTKOVICE**

**VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.,** Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

# PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 018318

Série **B**

**Organizační útvar** 130 10

**Interní příjemce**

**Externí příjemce**

Název a adresa dle smlouvy: VS STEEL KOŠICE

IČO: [illegible]

DIČ:

K:
- výdejce
  č.:
- návratce
  č.:
- převodce
  č.:
- faktuře za hotové

dodacímu listu

| Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/m³ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|
| [illegible] | [illegible] | 1 | | [illegible] |
| [illegible] | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

**[Vy]stavil dne:** [illegible]

[Jm]éno: [illegible]

[Pod]pis: [illegible]

[Tele]fon: [illegible]

**Schválil dne:** [illegible]

Jméno: [illegible]

Podpis: [illegible]

Otisk razítka:

**Převzal:** [illegible] Zmocnění č.: 1332

Dne: [illegible]

Jméno: JAN VRCHOL

Datum narození: 12. 2. 1953

Ev. číslo: 163

Ze dne:

IČO: [illegible]

SPZ: KE 227JN

Podpis: [illegible]

**Propustil:**

Dne:

Jméno:

Podpis:

**Potvrzení o převzetí na místě určení:**

Dne:

Jméno:

Podpis:

Razítko:

**VÍTKOVICE**

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s., Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

# PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 018317

Série **B**

**Organizační útvar** 130 10

**Interní příjemce**

**Externí příjemce** — Název a adresa dle smlouvy: VS STEEL LOŠTICE

IČO: 64 233 87-
DIČ:

K:
- výdejce č.:
- návratce č.:
- převodce č.:
- faktuře za hotové
- dodacímu listu

| Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/$m^3$ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|
| -661 1120- 6217 | VEDENÍ DIL PŘEDNÍ | 1 | | 12032 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

**Vystavil dne:** 23. 1. 14
Jméno: Hrnc...
Podpis:
Telefon: 4324

**Schválil dne:** 23. 1. 14
Jméno: Hrnc...
Podpis:
Otisk razítka:

**Převzal:** Jonák - ZC Z.K. Zmocnění č.: 1334
Dne: 23. 1. 14
Jméno: PETER LIPTÁK
Datum narození: 9. 2. 1955
Ev. číslo: 165
Ze dne:
IČO: 34410911
SPZ: KEGW...
Podpis:

**Propustil:**
Dne:
Jméno:
Podpis:

**Potvrzení o převzetí na místě určení:**
Dne:
Jméno:
Podpis:
Razítko:

VÍTKOVICE

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s., Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

# PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 018316

Série B

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Organizační útvar** | 130 10 | **Interní příjemce** | |
| **Externí příjemce** | Název a adresa dle smlouvy: VC STEEL [illegible] | IČO: [illegible] 23354 DIČ: | |

| K: - výdejce č.: - návratce č.: - převodce č.: - faktuře za hotové - dodacímu listu | Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/m³ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|---|
| | [illegible] - [illegible] | STŘEDNÍ ČÁST PŘEDLOHY | 1 | | 12 731 |
| | [illegible] | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Vystavil dne:** 23 1 14 Jméno: [illegible] Podpis: [illegible] Telefon: [illegible] | **Schválil dne:** 23 1 14 Jméno: [illegible] Podpis: [illegible] Otisk razítka: | **Převzal:** [illegible] Dne: 23 1 14 Jméno: JULIUS DEMETER Datum narození: 2 12. 1971 Ev. číslo: 174 | Zmocnění č.: 1335 Ze dne: IČO: 34410711 SPZ: LE 974HE Podpis: | **Propustil:** Dne: Jméno: Podpis: | **Potvrzení o převzetí na místě určení:** Dne: Jméno: Podpis: Razítko: |

# VÍTKOVICE

**VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.,** Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

## PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 016414

Série **B**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Organizační útvar** | | **Interní příjemce** | |
| **Externí příjemce** | Název a adresa dle smlouvy: | IČO:<br>DIČ: | |

| K: | Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/m³ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|---|
| - výdejce č.: | | | | | |
| - návratce č.: | | | | | |
| - převodce č.: | | | | | |
| - faktuře za hotové | | | | | |
| - dodacímu listu | | | | | |

**Vystavil dne:** VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s. 890.20 - MONTÁŽNÍ STŘEDISKO

Jméno:
Podpis:
Telefon:

Dne:
Jméno:
Podpis:
Otisk razítka:

**Převzal:**

Dne:
Jméno:
Datum narození:
Ev. číslo:

Zmocnění č.:
Ze dne:
IČO:
SPZ:
Podpis:

**Propustil:**

Dne:
Jméno:
Podpis:

**Potvrzení o převzetí na místě určení:**

Dne:
Jméno:
Podpis:
Razítko:

# VÍTKOVICE

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s., Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava

## PROPUSTKA - DODACÍ LIST

č. 016413

Série B

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Organizační útvar** | | **Interní příjemce** | |
| **Externí příjemce** | Název a adresa dle smlouvy: | | IČO:<br>DIČ: |

| K: | Číslo smlouvy, zakázky | Předmět | Kusů/m/m³ atd. | Hmotnost v kg jednotlivě | Hmotnost v kg celkem |
|---|---|---|---|---|---|
| - výdejce č.: | | | | | |
| - návratce č.: | | | | | |
| - převodce č.: | | | | | |
| - fakturu za hotové | | | | | |
| - dodacímu listu | | | | | |

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.
830.20 - MONTÁŽNÍ STŘEDISKO

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Vystavil dne:** | **Schválil dne:** | **Převzal:** | **Propustil:** | **Potvrzení o převzetí na místě určení:** |
| Jméno: | Jméno: | Dne: | Dne: | Dne: |
| Podpis: | Podpis: | Jméno: | Jméno: | Jméno: |
| Telefon: | Otisk razítka: | Datum narození: | Podpis: | Podpis: |
| | | Ev. číslo: | | Razítko: |
| | | Zmocnění č.: | | |
| | | Ze dne: | | |
| | | IČO: | | |
| | | SPZ: | | |
| | | Podpis: | | |

| VÍTKOVICE<br>VÍTKOVICE GEARWORKS | **PROTOKOL O PŘEJÍMCE VÝROBKU**<br>**INSPECTION RECORD** | Číslo:01/17<br>Number |
|---|---|---|

**Společnost**
Company

**VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**
**Ruská 83/24**
**Vítkovice**
**703 00 Ostrava**

| Název zařízení (výrobku)<br>Name project, product | Dodavatel<br>Supplier |
|---|---|
| Sběrná předloha VKB3 | VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s. |
| Zakázka číslo<br>Contract No. | Číslo výkresu<br>Drawing No. |
| 1-961-0026-6 | HP4-0-24132 |

**Poznámka**
Remark

Proběhla rozměrová a vizuální kontrola – dílčí přejímka předlohy (druhá předloha)

**Popis přejímky**
Description result

Byla provedená namátková rozměrová kontrola dle předloženého rozměrového protokolu, který je přílohou tohoto protokolu. Kontrolou nebyl zjištěné odchylky.
Byla provedená částečná vizuální kontrola svarů – bez nedostatků. Výrobce zatím neprovedl kompletní vizuální kontrolu – výsledek bude doložený v dokumentaci.
Kontrola dokumentace bude provedená po vzájemné domluvě s VPE. Určí se struktura skládání dokumentace.
Proběhne povrchová ochrana – výrobce doloží protokoly z měření požadované tloušťky nátěrů první a druhé vrstvy.
Konečná kontrola bude provedená po aplikaci nátěrové vrstvy.

**Výsledek přejímky**
Inspection result

| Vyhovující<br>Approved | S připomínkami<br>Conditionally approved | Nevyhovující<br>Rejected |
|---|---|---|
| ☒ | ☐ | ☐ |

**Zpracoval**
Utilized by

| Jméno, příjmení<br>First name, surname | Telefon<br>Phone | Datum<br>Date | Podpis<br>Signatur | Razítko<br>Stamp |
|---|---|---|---|---|
| Jiří Klíšť | 725 373 407 | 3.1.2017 | | |

**Výrobce**
Manufacturer

| Jméno, příjmení<br>First name, surname | Telefon<br>Phone | Datum<br>Date | Podpis<br>Signatur | Razítko<br>Stamp |
|---|---|---|---|---|
| Ing. Veselý | 602 738 637 | 3.1.2017 | V. Veselý | Ř.I.E.S. |

| VÍTKOVICE<br>VÍTKOVICE GEARWORKS | **PROTOKOL O PŘEJÍMCE VÝROBKU<br>INSPECTION RECORD** | Číslo:22/16<br>Number |
|---|---|---|

Společnost
Company

VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.
Ruská 93/24
Vítkovice
703 00 Ostrava

| Název zařízení (výrobku)<br>Name project, product | Dodavatel<br>Supplier |
|---|---|
| Sběrná předloha VKB3 | VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s. |
| Zakázka číslo<br>Contract No. | Číslo výkresu<br>Drawing No. |
| 1-961-0026.6 | HP4.0.24182 |

**Poznámka**
Remark

Proběhla rozměrové a vizuální kontrola – dílčí přejímka předlohy.

**Popis přejímky**
Description result

Byla provedená namátková rozměrová kontrola dle předloženého rozměrového protokolu, který je přílohou tohoto protokolu. Kontrolou nebyl zjištěné odchylky..
Byla provedená částečná vizuální kontrola svarů – bez nedostatků. Výrobce zajistí naprovedí kompletní vizuální kontrolu – výsledek bude doložený v dokumentaci.
Bylo dohodnuté, že kontrola dokumentace bude provedená začátkem ledna 2017.
Mezi svary bude probíhat povrchová ochrana – výrobce doloží protokoly z měření požadované tloušťky nátěrů první a druhé vrstvy.
Konečná kontrola bude provedená po aplikaci nátěrové vrstvy.

**Výsledek přejímky**
Inspection result

| Vyhovující<br>Approved | S připomínkami<br>Conditionally approved | Nevyhovující<br>Rejected |
|---|---|---|
| ☒ | ☐ | ☐ |

**Zpracoval**
Utilized by

| Jméno, příjmení<br>First name, surname | Telefon<br>Phone | Datum<br>Date | Podpis<br>Signature | Razítko<br>Stamp |
|---|---|---|---|---|
| Martin Adamčík | 724018796 | 22.12.2016 | | VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.<br>640.2 - Řízení jakosti |

**Výrobce**
Manufacturer

| Jméno, příjmení<br>First name, surname | Telefon<br>Phone | Datum<br>Date | Podpis<br>Signature | Razítko<br>Stamp |
|---|---|---|---|---|
| Ing. Veselý | 602 738 837 | 22.12.2016 | V. Veselý | ŘJ-ES 23 |

# DOHODA O ODLOŽENÍ SPLATNOSTI

mezi

**CURATORES v.o.s.**
oddělený insolvenční správce VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.

(Věřitel)

**a**

**VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**

(Dlužník)

**CURATORES v.o.s.,**
IČO: 05758556,
se sídlem na adrese Sokolská 1802/32, Nové Město, 120 00 Praha,
insolvenční správce **VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.,**
IČO: 26823357,
se sídlem na adrese Ruská 1142/30, Vítkovice, 703 00 Ostrava,
zapsanou v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Ostravě v oddíle B, vložce 2751,
zastoupena Mgr. Václavem Hebkým, ohlášeným společníkem
(dále jen „**Věřitel**")

**a**

**VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**
IČO: 25877933,
se sídlem na adrese Ruská 83/24, Vítkovice, 703 00 Ostrava,
zapsanou v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Ostravě v oddíle B, vložce 2485
zastoupenou JUDr. Vladimírem Bindzárem, předsedou představenstva a Ing. Pavlem Babišem, Ph.D., členem představenstva

(dále jen „**Dlužník**")

(Věřitel a Dlužník společně dále jen „**Smluvní strany**")

VZHLEDEM K TOMU, ŽE

(A) usnesením Krajského soudu v Ostravě č.j. KSOS 37 INS 10134/2016–A62 ze dne 25. srpna 2016 byl prohlášen úpadek Věřitele a kdy usnesením téhož soudu č.j. KSOS 37 INS 10134/2016-B281 ze dne 7. srpna 2017 byla přeměněna reorganizace v konkurs,

(B) usnesením Krajského soudu v Ostravě č.j. KSOS 37 INS 18483/2016-A19 ze dne 21. září 2016 byl prohlášen úpadek Dlužníka a následně Krajský soud v Ostravě svým usnesením ze dne 22. prosince 2016 č.j. KSOS 37 INS 18483/2016-B46 povolil reorganizaci Dlužníka; a

(C) Věřitel má ke dni uzavření této dohody za Dlužníkem dosud neuhrazené pohledávky za majetkovou podstatou ve smyslu § 168 zákona č. 182/2006 Sb., insolvenčního zákona, ve znění pozdějších předpisů;

uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku Smluvní strany tuto dohodu (dále jen „**Dohoda**")

## 1. SPECIFIKACE POHLEDÁVEK

1.1. Věřitel má za Dlužníkem pohledávku ve výši 9.155.949,- Kč včetně DPH, a to z titulu ceny provedeného díla (dále též „**Pohledávka**"). Pohledávka byla vyúčtována Věřitelem Dlužníkovi fakturou č. 17240042 ze dne 3. února 2017 se splatností 4. května 2017. Dílo, ke kterému se vztahuje Pohledávka, bylo Věřitelem Dlužníkovi předáno, a to na základě protokolu o přejímce ze dne 3. ledna 2017, č. 1/2017 a ze dne 23. prosince 2016, č. 22/2016.

1.2. Skutečnosti uvedené v čl. 1.1. této Dohody považují Smluvní strany za nesporné, Dlužník Pohledávku uznává.

## 2. ODLOŽENÍ SPLATNOSTI

2.1. Smluvní strany se dohodly, že část Pohledávky ve výši 7.869.738,- Kč uhradí Dlužník do tří (3) pracovních dnů od podpisu této Dohody, a to na bankovní účet, č.ú. 2112109827/2700, vedený u UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., s variabilním symbolem (VS) 17240042.

2.2. Smluvní strany se dále dohodly, že část Pohledávky ve výši 1.286.211,- Kč bude nově splatná do deseti (10) let od předání díla, tedy dne 3. ledna 2027.

## 3. SOUHLAS S POSTOUPENÍM POHLEDÁVKY A ZÁPOČET

3.1. Dlužník bere na vědomí a souhlasí s tím, že část Pohledávky ve výši 1.286.211,- Kč bude ze strany Věřitele postoupena za úplatu třetí osobě.

3.2. Dlužník výslovně prohlašuje, že proti postoupení dle čl. 3.1. Dohody nemá a nebude mít ani v budoucnu žádných námitek, kterými by například napadal platnost nebo účinnost takového postoupení.

3.3. Věřitel na druhé straně bere na vědomí, že Dlužník může vůči Věřiteli nebo postupníkovi části Pohledávky ve výši 1.286.211,- Kč vznést námitku započtení z důvodu uplatněné reklamace či záruky za vady díla, v důsledku jehož vytvoření vznikla Pohledávka.

## 4. DORUČOVÁNÍ

4.1. Jakékoli oznámení, žádost či jiné sdělení (dále jen „**Oznámení**"), jenž má být učiněno či dáno Smluvní straně dle této Dohody, bude učiněno či dáno písemně. Toto Oznámení bude, pokud z této Dohody nevyplývá jinak, považováno za řádně dané či učiněné vůči druhé Smluvní straně, bude-li doručeno osobně, doporučenou poštou nebo kurýrní službou na adresu příslušné Smluvní strany uvedenou v záhlaví této Dohody nebo na takovou jinou adresu, kterou tato příslušná Smluvní strana určí v Oznámení zaslaném druhé Smluvní straně.

4.2. Jakékoliv Oznámení podle této Dohody bude považováno za doručené:

a) dnem fyzického předání Oznámení, je-li Oznámení zasíláno prostřednictvím kurýra nebo doručováno osobně; nebo

b) dnem doručení potvrzeným na doručence, je-li Oznámení zasíláno doporučenou poštou; nebo

c) dnem doručení s následným potvrzením neporušeného doručení, v případech, kdy Oznámení bylo doručováno faxem; nebo

d) dnem, kdy bude, v případě, že doručení výše uvedeným způsobem nebude z jakéhokoli důvodu možné, Oznámení zasláno doporučenou poštou na adresu určenou shora uvedeným způsobem anebo na adresu zapsaného sídla příslušné Smluvní strany (bude-li odlišná), avšak k jeho převzetí z jakéhokoli důvodu nedojde, a to ani ve lhůtě tří (3) pracovních dnů od jeho uložení na příslušném poštovním úřadu.

## 5. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

5.1. Účinnost.

Tato Dohoda nabývá účinnosti dnem podpisu oběma Smluvními stranami.

5.2. Rozvazovací podmínka.

Nedojde-li ze strany Dlužníka k úhradě dle ustanovení článku 2.1. této Dohody, pozbývá tato Dohoda bez dalšího platnosti a účinnosti. Tím nejsou dotčena prohlášení učiněná Smluvními stranami v této Dohodě.

5.3. Oddělitelnost.

Je-li nebo stane-li se některé ustanovení této Dohody neplatným, nevymahatelným nebo neúčinným, nedotýká se tato neplatnost, nevymahatelnost či neúčinnost ostatních ustanovení této Dohody. Smluvní strany se zavazují nahradit do pěti (5) pracovních dnů po doručení výzvy druhé Smluvní strany neplatné, nevymahatelné nebo neúčinné ustanovení ustanovením platným, vymahatelným a účinným se stejným nebo obdobným obchodním a právním smyslem, případně uzavřít novou dohodu.

5.4. Stejnopisy.

Tato Dohoda je vyhotovena ve třech (3) stejnopisech, z nichž jeden (1) bude předán Věřitelem insolvenčnímu správci Mgr. Bc. Davidu Vandrovcovi, IČO: 69908664, a po jednom (1) obdrží Věřitel a Dlužník.

5.5. Tato Dohoda, jakož i práva a povinnosti vzniklé na základě této Dohody nebo v souvislosti s ní, se řídí zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník a dále zákonem č. 182/2006 Sb., insolvenční zákon, ve znění pozdějších předpisů

5.6. Tato Dohoda představuje úplnou dohodu Smluvních stran o předmětu této Dohody. Tuto Dohodu je možné měnit pouze písemnou dohodou Smluvních stran ve formě číslovaných dodatků této Dohody podepsaných Smluvními stranami.

= *Následuje podpisová strana* =

NA DŮKAZ TOHO, že Smluvní strany s obsahem této Dohody souhlasí, rozumí jí a zavazují se k jejímu plnění, připojují své podpisy a prohlašují, že tato Dohoda byla uzavřena podle jejich svobodné a vážné vůle prosté tísně, zejména tísně finanční.

**Věřitel:**

Společnost: **CURATORES v.o.s.**
Jméno: Mgr. Václav Hebký
Funkce: ohlášený společník insolvenčního správce společnosti VÍTKOVICE POWER ENGINEERING a.s.
Datum: 27.8.2018
Místo: OSTRAVA

~~27.8~~

**Dlužník:**

Společnost: **VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**
Jméno: JUDr. Vladimír Bindzár
Funkce: předseda představenstva
Datum: 27.8.2018
Místo: OSTRAVA

**Společnost: VÍTKOVICE GEARWORKS a.s.**
Jméno: Ing. Pavel Babiš, Ph.D.
Funkce: člen představenstva
Datum: 27.8. 2018
Místo: Ostrava